



**GOBIERNO
DE MEXICALI**



PATRONATO "D.A.R.E." MEXICALI
Mexicali, Baja California a 03 de junio del 2024.

"2024, Año de los Pueblos Yumanos, Pueblos Originarios y de las personas Afromexicanas".

**SOLICITANTE
PRESENTE. –**

Anteponiendo un cordial saludo, por medio de este conducto y en respuesta a su solicitud de informacion publica con No. de Folio **020065724000007**, le informo que esta Entidad Paramunicipal denominada Patronato "D.A.R.E." Mexicali, no genera ni administra ese tipo de informacion.

Quedo a sus órdenes para cualquier duda o aclaración.

ATENTAMENTE

LIC. CLAUDIA PAOLA MENCHACA SANCHEZ
DIRECTORA PATRONATO "D.A.R.E." MEXICALI

C.c.p DMG/mllg



**GOBIERNO
DE MEXICALI**

