



Tetela del Volcán, Morelos a 17 de junio de 2023.

**LIC. PILAR FLORES AGUILAR**  
**TITULAR DE ARCHIVO MUNICIPAL Y UNIDAD DE**  
**TRANSPARENCIA DEL H. AYUNTAMIENTO DE**  
**TETELA DEL VOLCÁN, MORELOS**  
**P R E S E N T E,**

En relación a la solicitud de información correspondiente al folio 170360124000033, las preguntas que corresponden a la Tesorería Municipal, no son claras o precisas, ya que no se indica exactamente el nombre o persona de o de los Directores de Compras y Adquisiciones a los que se refiere:

4. – Que me informe el Salario Quincenal que percibió el Director de Compras y Adquisiciones al inicio de su contrato.
5. – Que me informe el monto por concepto de COMPENSACIÓN le fue asignado al inicio de su contratación del Director de Compras y Adquisiciones.
6. – Que me informe que en relación a la PRIMERA QUINCENA DE AGOSTO DEL 2024 el monto total QUINCENAL con COMPENSACIÓN fue asignado y dispersado al Director de Compras y Adquisiciones.
7. – Que me informe el monto total asignado por concepto de PRIMA VACACIONAL de los EJERCICIOS FISCALES 2023 Y 2024 al Director de Compras y Adquisiciones.
8. – Que me informe el monto total asignado por concepto de VACACIONES les fueron pagadas en los EJERCICIOS FISCALES 2023 Y 2024 al Director de Compras y Adquisiciones.
9. – Que me informe el monto total asignado por concepto de AGUINALDO le fue pagado en el EJERCICIO FISCAL 2023.
10. – Que me informe el motivo por el cual fue aumentado su salario quincenal del Director de Compras y Adquisiciones.
11. – Que factores tomo en consideración el Ayuntamiento para el incremento de su salario del Director de Compras y Adquisiciones.

Sin mas por el momento le envío un cordial saludo.



**LIC. Y C.P. ELVIA OLIVIA REYES SANCEDO**  
**TESORERA MUNICIPAL DEL H. AYUNTAMIENTO**  
**DE TETELA DEL VOLCÁN, MORELOS**