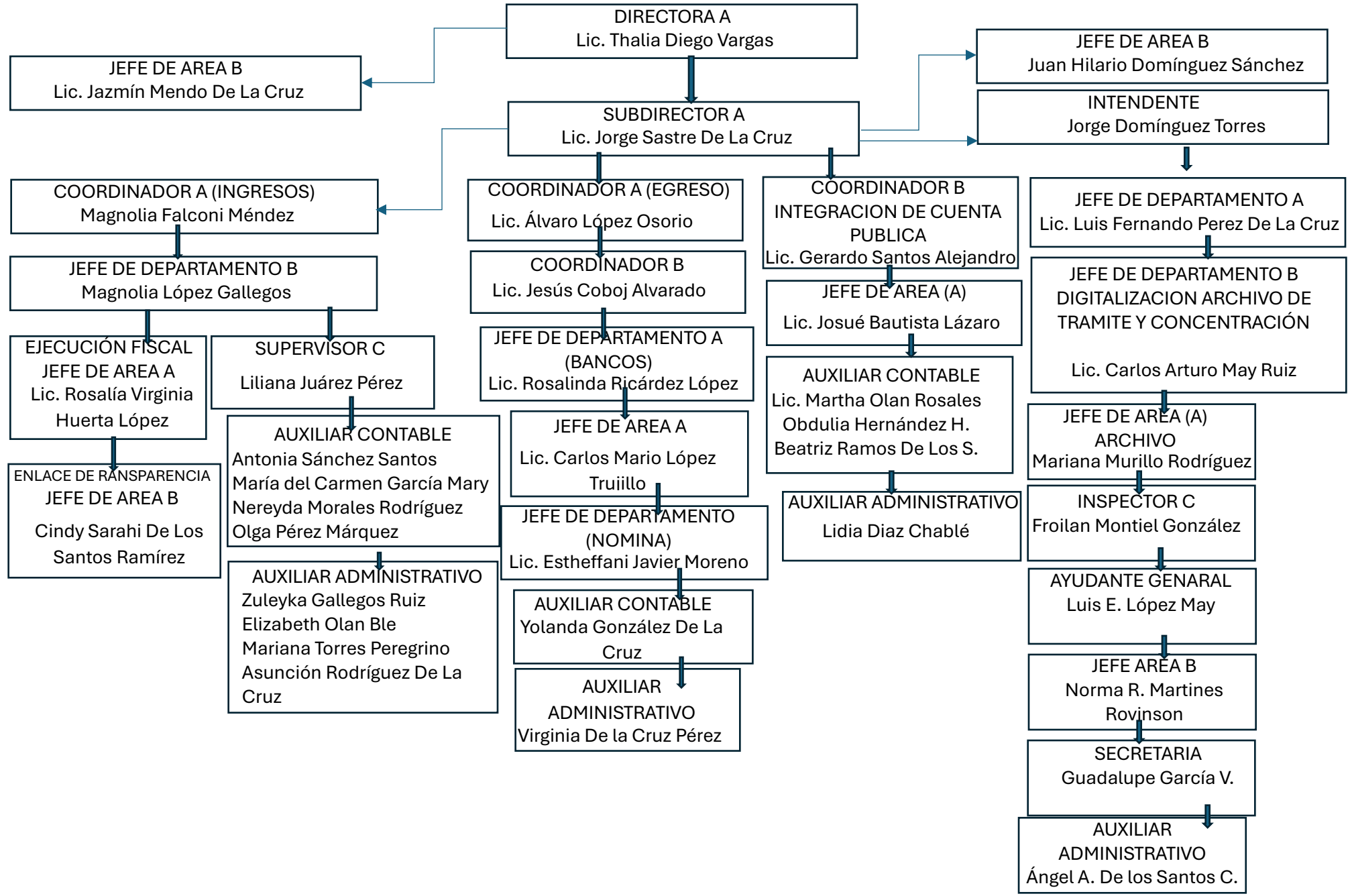




COMALCALCO
AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL • 2024 - 2027
INNOVACIÓN Y HONESTIDAD PARA TRANSFORMAR

FINANZAS
DIRECCIÓN DE FINANZAS

ORGANIGRAMA DE LA DIRECCIÓN DE FINANZAS



ORGANIGRAMA COORDINACIÓN DE CATASTRO 2024-2027

COORDINADOR B

Lic. Diana Laura Méndez García (C)

REGISTRO Y VALUACIÓN

Jefe de departamento B
Miguel Espinosa Chavez (C)

Ayudante de ingeniero
Luis Tiquet Leon (B)

Auxiliar administrativo
Norma Alicia Izquierdo Rivera (B)

Auxiliar contable
Marbella García de la Cruz (B)

Auxiliar administrativo
Ma. Elvia Zacarias de la Cruz (B)

Ayudante de ingeniero
José Luis Sánchez Ramirez (C)
(Comisionado al sindicato)

Ayudante de ingeniero
Miriam del Carmen Dominguez Cordova (B)
(Comisionado al sindicato)

CARTOGRAFÍA

Jefe de área B
Arturo Rodriguez Lazaro (C)

Ayudante de ingeniero
Linver García Chan (B)

ADMINISTRACIÓN Y TRÁMITES

Jefe de departamento B
Ma. del Rosario Méndez Martinez

JURÍDICO

Auxiliar jurídico
Christell Vanessa Ramírez Díaz

Auxiliar contable
Juan Luis García Rodriguez (B)

VENTANILLA

Auxiliar administrativo
Enrique García de la Cruz (C)

Intendente
Rigoberto Cordova Alejandro (C)



FINANZAS
DIRECCIÓN DE FINANZAS

COORDINACIÓN DE REGLAMENTO

