



## PARTIDO VERDE ECOLOGISTA DE MÉXICO

Saltillo. Coahuila de Zaragoza a 11 de julio de 2024.

**Asunto:** Respuesta a solicitud.

**C. LUIS RIOS  
P R E S E N T E:**

Por medio del presente y en atención a su solicitud de información identificada con el número 050310300001324, de fecha 02 de julio de 2024, en la cual solicita lo siguiente:

*"Solicito un informe detallado sobre los gastos realizados en sus campañas del municipio de Saltillo para el último ejercicio electoral local que culminó el 2 de junio del 2024.*

*En este informe solicito que pongan a mi disposición los listados de proveedores totales y específicamente que se me detalle quienes les ofrecieron servicios de publicidad general y propaganda utilitaria (y que se detalle qué tipo de propaganda: quien fue proveedor de camisetas, de gorras, de pulseras, bolsas, etc) para los períodos de precampaña y campaña del candidato o la candidata que contendió por la capital de Coahuila a través de este instituto político."*

En respuesta a su solicitud se tiene a bien informar durante el periodo de campaña ordinaria 2023-2024 para la candidatura a presidencia municipal en Saltillo, Coahuila los gastos realizados corresponden a un monto total por la cantidad de \$5,168, 825.88 (Cinco millones ciento sesenta y ocho mil ochocientos veinticinco pesos 88/100 M.N.).

Aunado a lo anterior se pone a disposición de la parte interesada la siguiente lista de proveedores, los cuales corresponden a servicios de publicidad general y propaganda utilitaria (playeras, gorras, pulseras, bolsas, etc.):

- ORANGE MONKE, S.A. DE C.V.
- GRUPO INVATIA TEXTIL, S. DE R.L. DE C.V.
- PUBLICIDAD ELKINS
- CONFECCIONES LUEL
- SURAKSHA SERVICIOS INTEGRALES
- ENSENADA TEXTILES

Por lo anteriormente expuesto y sin otro en particular, quedo a sus órdenes para cualquier comentario al respecto.

**ATENTAMENTE**

**Lic. Liliana Ramírez Hernández Representante  
Enlace de Transparencia del PVEM en  
Coahuila**